

# Lesyk NEWS

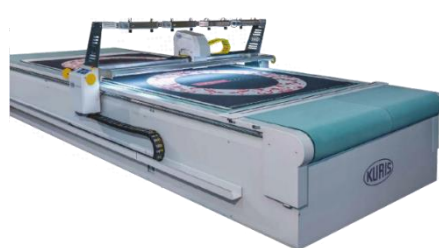


**Conception éprouvée – systématiquement optimisée**

**De tout temps la solution optimale pour votre application**

**Série Standard / Multifonction / Heavy-Cut / Soft-Cut**

Disponible pour les marques de traceurs  
**Aristo, Comagrav, Kuris, Mécanuméric, Multicam, Valiani:**



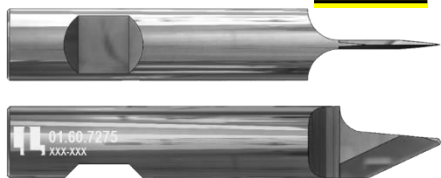
**Lesyk Shop**  
Click here

Venez visiter notre boutique en ligne.  
Ici vous trouverez votre outil approprié.  
**Solutions d'outillage selon les souhaits du client!**

**Lesyk GmbH** | Siemensstraße 32 | D-73278 Schlierbach  
Téléphone: +49 (0) 7021 72497 0 | Télécopieur +49 (0) 7021 72497 20  
Lieu de juridiction: Tribunal d'instance de Ulm HBR 732762  
No. TVA : DE 303 455 039 | Dirigeant : Günter Lesyk  
E-Mail [info@lesyk.de](mailto:info@lesyk.de)

## profondeur de coupe

**5 mm**



Référence: **01.60.7275**  
profondeur de coupe 5 mm env.  
no. 7275, ( 7180 )

## matériau dur

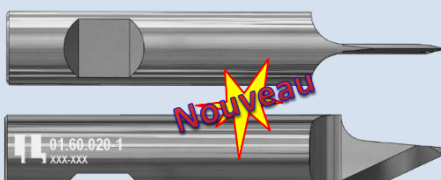


Référence: **01.60.7275-H**  
profondeur de coupe 5 mm env.  
no. 7180, ( 7275 )

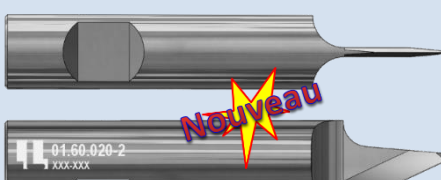
## optimisation



Référence: **01.60.020**  
profondeur de coupe 5 mm env.  
no. 7275, ( 7180 )



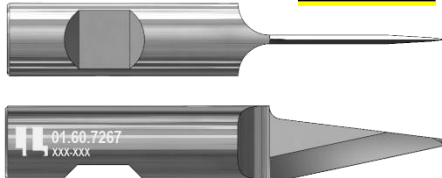
Référence: **01.60.020-1**  
profondeur de coupe 5 mm env.  
no. 7275, ( 7180 )



Référence: **01.60.020-2**  
profondeur de coupe 5 mm env.  
no. 7275, ( 7180 )

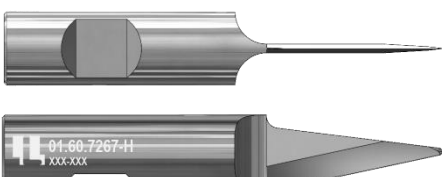
## profondeur de coupe

**10 mm**



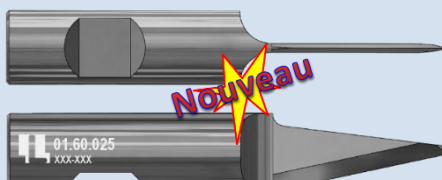
Référence: **01.60.7267**  
profondeur de coupe 10 mm env.  
no. 7267, ( 7181 )

## matériau dur

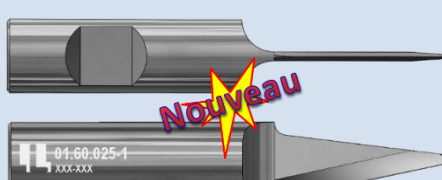


Référence: **01.60.7267-H**  
profondeur de coupe 10 mm env.  
no. 7181, (7267)

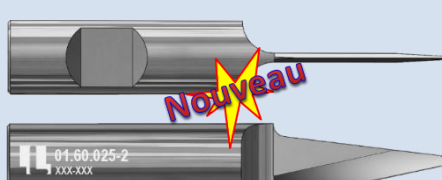
## optimisation



Référence: **01.60.025**  
profondeur de coupe 10 mm env.  
angle de coupe 30°  
no. 7267, ( 7181 )



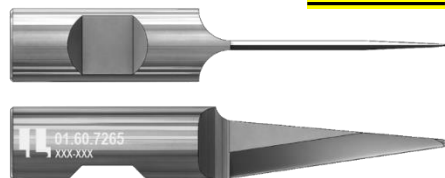
Référence: **01.60.025-1**  
profondeur de coupe 10 mm env.  
angle de coupe 25°  
no. 7267, ( 7181 )



Référence: **01.60.025-2**  
profondeur de coupe 10 mm env.  
angle de coupe 20°  
no. 7267, ( 7181 )

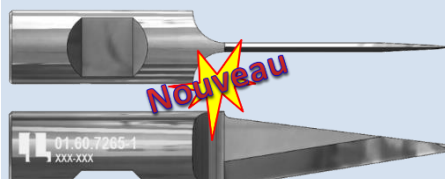
## profondeur de coupe

**15 mm**

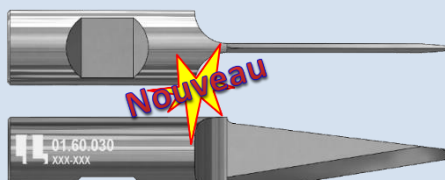


Référence: **01.60.7265**  
profondeur de coupe 15 mm env.  
angle de coupe 20°  
no. 7265

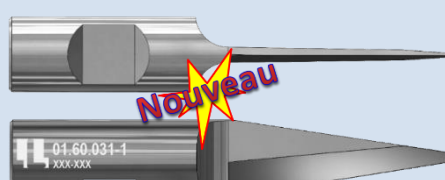
## optimisation



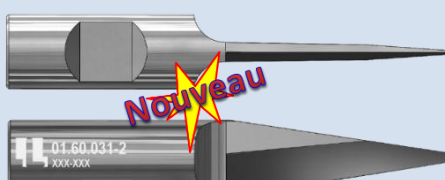
Référence: **01.60.7265-1**  
profondeur de coupe 15 mm env.  
Version plus stable  
no. 7265



Référence: **01.60.030**  
profondeur de coupe 15 mm env.  
angle de coupe 30°  
no. 7265

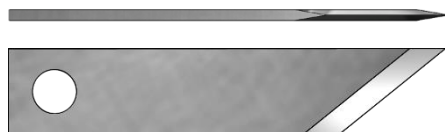


Référence: **01.60.031-1**  
profondeur de coupe 15 mm env.  
angle de coupe 25°  
no. 7265



Référence: **01.60.031-2**  
profondeur de coupe 15 mm env.  
angle de coupe 25°  
no. 7265, Version plus stable

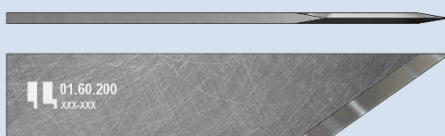
## Lames plates modèle de série 784



**Référence: 60.784**

lame originale Martor 784  
version bande acier

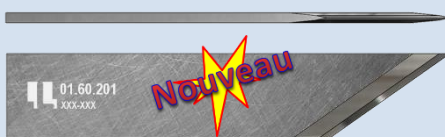
### optimisation



**Référence: 01.60.200**

profondeur de coupe 8 mm env.  
angle de bord 35°

Remplacement pour Martor 60.784, 784



**Référence: 01.60.201**

profondeur de coupe 8 mm env.  
angle de bord 35°

**tranchant à double biseau**

Remplacement pour Martor 60.784, 784



**Référence: 01.60.202**

profondeur de coupe 5,5 mm  
angle de bord 45°

**tranchant à double biseau**

Remplacement pour Martor 60.784, 784

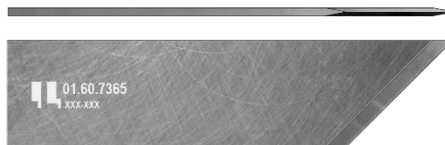


**Référence: 01.60.203**

**lame arrondie**

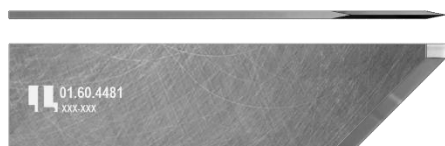
profondeur de coupe 5,5 mm env.

## Lames plates modèle de série ZCK



**Référence: 01.60.7365**

profondeur de coupe 9 mm env.  
angle de bord 45°  
no. 7365, ZCK flat



**Référence: 01.60.4481**

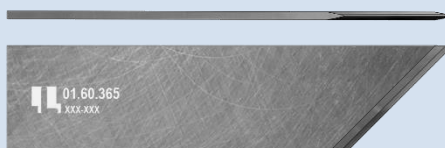
profondeur de coupe 8 mm env.  
angle de bord 45°  
no. 4481, ZCK 13



**Référence: 01.60.4482**

profondeur de coupe 8 mm env.  
angle de bord 45°  
no. 4482, ZCK 20

### optimisation



**Référence: 01.60.365**

profondeur de coupe 9 mm env.  
angle de bord 45°

**tranchant à double biseau**



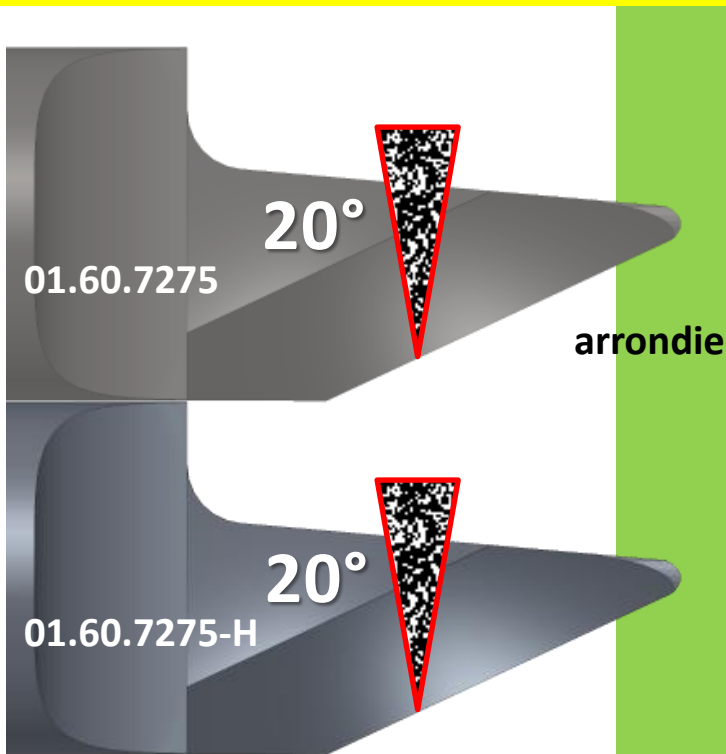
**Référence: 01.60.365-6**

**lame arrondie**

profondeur de coupe 8,5 mm env.



# profondeur de coupe 5 mm



## matériaux recommandés:

joint, matériel joint, carton plein, panneau léger en mousse, plaques de mousse avec surface en papier, mousses, matériaux mousse, mousses souples, carton ondulé, matériel d'emballage, carton plume, plaque plume

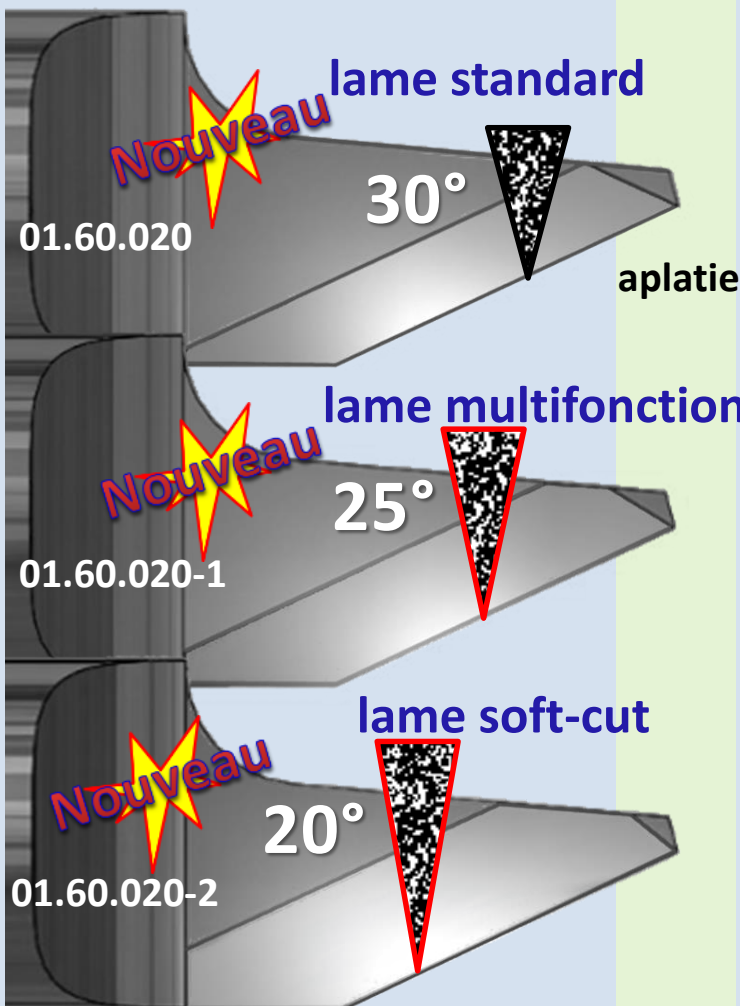
## Fonction spéciale:

**Pointe de coupe arrondie**

### Adaptation

**en matériau TC plus dur.**

Un matériau plus structuré améliore l'efficacité et la durée de vie de la lame dans des matériaux abrasifs. La tendance à la rupture dépend du matériel à couper.



## Fonction spéciale:

**Pointe de coupe aplatie**

Vitesse de découpe optimale

**angle de biais à 30°**

Plus grande stabilité de la surface de coupe contre l'écaillage

**pour matériaux solides et abrasifs**

**angle de biais à 25°**

Surface de coupe plus solide pour éviter les évasions.

Moindre résistance de coupe, vitesse de coupe plus élevée

**pour matériaux mi-rigides**

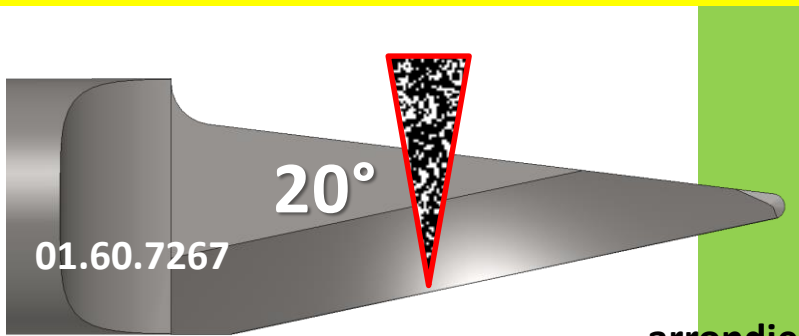
**angle de biais à 20°**

**Conception très acérée.**

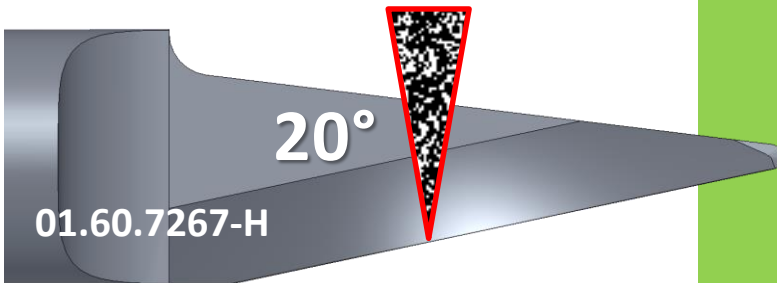
La résistance la moindre, vitesse de coupe élevée

**pour matériaux souples et fibreux**

# profondeur de coupe 10 mm



arrondie



## matériaux recommandés:

joint, matériel joint, carton plein, panneau léger en mousse, plaques de mousse avec surface en papier, mousses matériaux mousse, mousses souples, carton ondulé, matériel d'emballage, carton plume, plaque plume

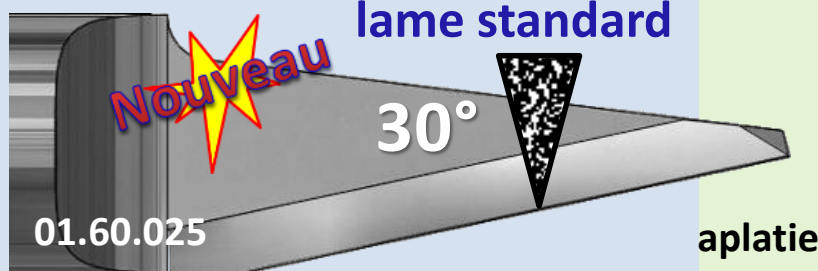
## Fonction spéciale::

**Pointe de coupe arrondie**

### Adaptation

**en matériau TC plus dur.**

Un matériau plus structuré améliore l'efficacité et la durée de vie de la lame dans des matériaux abrasifs. La tendance à la rupture dépend du matériel à couper.



**lame standard**

aplatie

## Fonction spéciale::

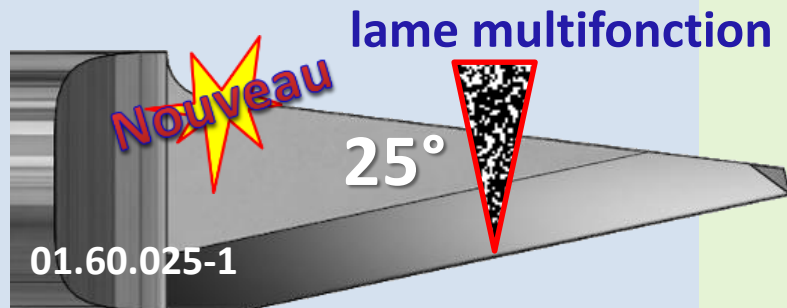
**Pointe de coupe aplatie**

Vitesse de découpe optimale

**angle de biais à 30° du tranchant**

Grande stabilité de la surface de coupe pour éviter les évasions

**pour matériaux solides et abrasifs**



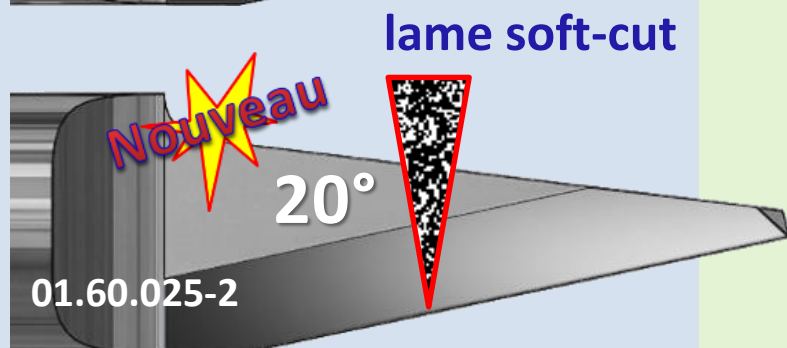
**lame multifonction**

**Angle de biais 25° du tranchant**

Surface de coupe plus solide pour éviter les évasions.

Moindre résistance de coupe, vitesse de coupe plus élevée

**pour matériaux mi-rigides**



**lame soft-cut**

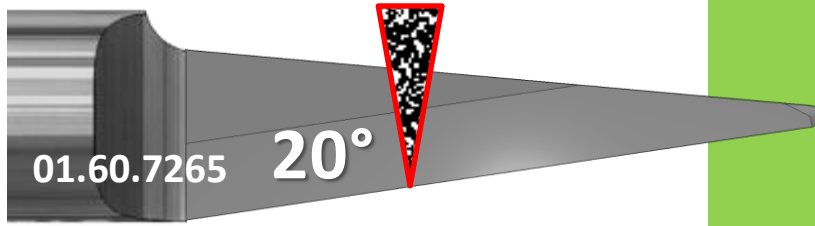
**Angle de biais 20° du tranchant**

Conception très acérée

Résistance de coupe la moindre, haute vitesse de coupe

**pour matériaux souples et fibreux**

# profondeur de coupe 15 mm

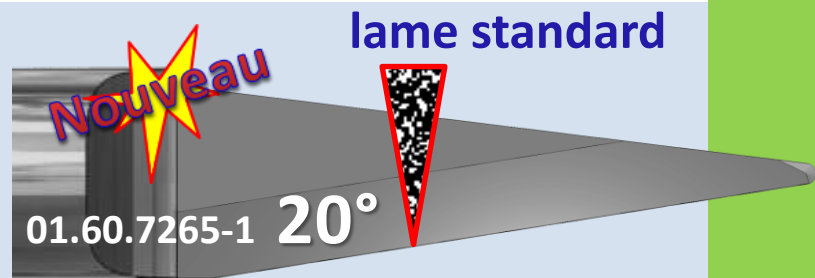


arrondie

**matériaux recommandés:**

joint, matériel joint, carton plein, panneau léger en mousse, plaques de mousse avec surface en papier, mousses matériaux mousse, mousses souples, carton ondulé, matériel d'emballage, carton plume, plaque plume

**Pointe de coupe arrondie**



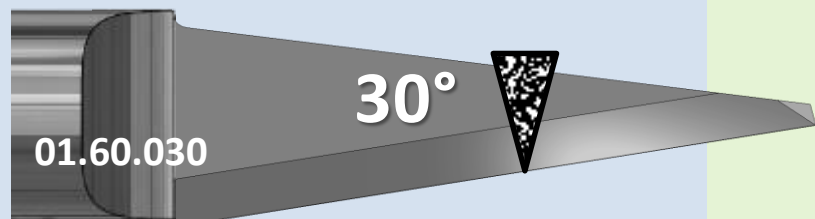
**Pointe arrondie**

**conception plus solide**

**angle de biais 20° du tranchant**

**Conception très acérée**

**pour matériaux souples et fibreux**



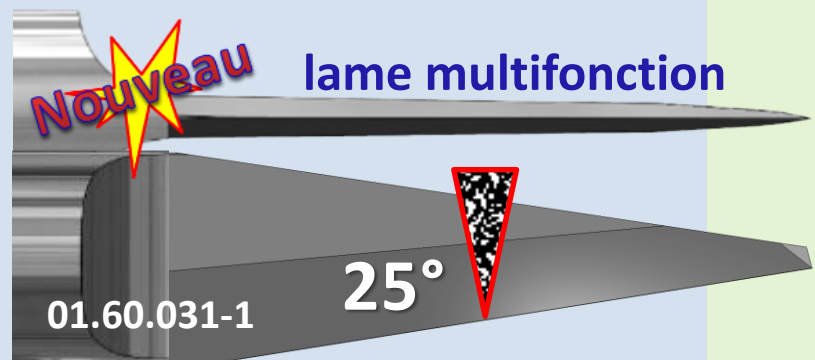
aplatie

**Pointe de lame aplatie**

vitesse de coupe optimale

**angle de biais 30° du tranchant**

Haute stabilité de la surface de coupe pour éviter les évasions



**Pointe de lame aplatie**

vitesse de coupe optimale

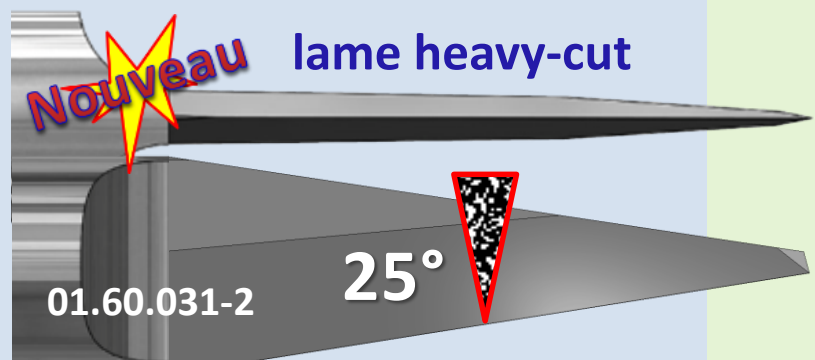
**angle de biais 25° du tranchant**

**Conception de lame solide**

Stabilité de la surface de coupe augmentée pour éviter les évasions

Résistance moindre de coupe, vitesse de coupe plus élevée

**pour matériaux mi-rigides**



**angle de biais 25° du tranchant**

**conception très solide**

Haute stabilité de la surface de coupe pour éviter les évasions.

**Conception très solide pour**

**matériaux très rigides comme par ex. carton ondulé épais**

# Lames plates - modèle de série 784



**matériaux recommandés:**  
toile, carton pliant, feuille magnétique, papier, polycarbonates, tissu en polyester

**lame originale Martor 784**  
version bande acier

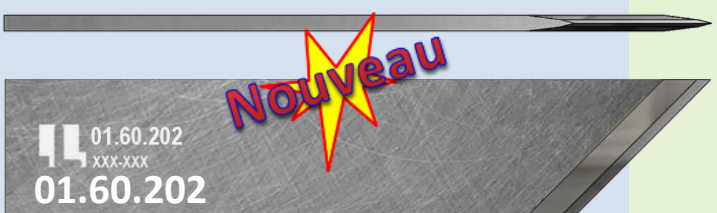


bout  
pointu

**Fonction spéciale:**  
En matériau TC  
dimensionnellement précise  
**durée de vie plus longue**  
angle de bord 35°  
profondeur de coupe 8 mm



angle de bord 35°  
profondeur de coupe 8 mm  
**tranchant à double biseau**, Le biseau augmente la stabilité de la surface de coupe pour éviter les évasions.



angle de bord 45°  
profondeur de coupe 5,5 mm  
**tranchant à double biseau**, Le biseau augmente la stabilité de la surface de coupe pour éviter les évasions.



Lame  
arrondie

**matériaux recommandés:**  
carton à sous-verre, joint, matériel joint, carton display, matériaux flexibles plus minces, DuPont™ Tyvek®, carton pliant, clichés et plaques pour la flexographie (Cyrel®), foamboard, matériaux très abrasifs, papier d'inkjet, carton plein, papier d'art, feuilles de laque, plaque de vernissage, toile, feuilles magnétiques, matière à fort contenu recycle, carton ondulé mirco, papier, carton plume, plaque plume, carton, matériaux en PC (Lexan®), tissu en polyester, feuilles de sablage, matériaux résistants à base de papier

**La géométrie de la lame arrondie produit plus de pression vers le bas lors de la coupe tirée tout en réduisant simultanément la force de glissement, évite l'effilochage et la déchirure de la couche supérieure.**

**lame arrondie**  
profondeur de coupe 5,5 mm  
très bonnes performances de coupe



# Lames plates - modèle de série ZCK



bout  
pointu

matériaux recommandés:  
tissus techniques

Fonction spéciale:

angle de bord 45°  
profondeur de coupe 9 mm env.



aplatie

matériaux recommandés:

fibres aramide, fibres de carbone, carton ondulé, tissu, feutre, fibres de verre, non-tissé, nylon, tissu en polyester, panneau sandwich, cuir, caoutchouc

Pointe de coupe aplatie  
angle de bord 45°  
profondeur de coupe 8 mm env.



Pointe de coupe aplatie  
**forme large**  
angle de bord 45°  
profondeur de coupe 7 mm env.



bout  
pointu

matériaux recommandés:  
tissus techniques

Pointe de coupe pointue  
angle de bord 45°  
profondeur de coupe 9 mm env.  
**tranchant à double biseau**



Lame  
arrondie

**lame arrondie**  
**profondeur de coupe 8,5 mm**  
très bonnes performances de coupe

La géométrie de la lame arrondie produit plus de pression vers le bas lors de la coupe tirée tout en réduisant simultanément la force de glissement, évite l'effilochage et la déchirure de la couche supérieure.