

Fraiser avec originalité

Ici vous trouverez l'outil idéal pour toute application

Fraises!

Avec notre outils de fraisage nous vous proposons un multitude d'applications et de solutions innovantes

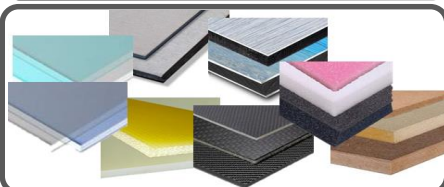
Géométrie



Grande choix de

- Fraises à 1 ou 2 dents
- Diamètre de tige jusqu'à 8 mm
- Copeau vers le haut, copeau vers le bas, copeau droit

matériaux



sélection de matériaux

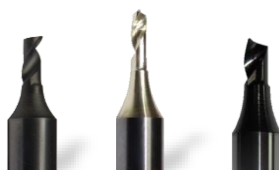
- acrylique, plexiglas
- aluminium, Dibond
- GFR, CFR
- Bois, mousse

Accessoires



- Disques anti-salissures en plastique et laiton
- Sert de butée
- protège votre pince de serrage de la saleté

de matière de coupe



sélection de matière de coupe

- Fraises en carbure de tungstène
- Fraises revêtées
- Fraises polies

Tapis de fraisage



Tapis de fraisage

- Pour tout application le tapis idéal!
- Panneau de particules et panneau de particules MDF
- Tapis de fraisage en 2mm, 3mm
- Sealgrip

Technologie

fz = Zahnvorschub in mm/Zahn
Die Drehzahl [n] des Fräasers wird über folgenden Zusammenhang berechnet: $n = v_c \times 1000 / d \times \pi$
Die Vorschubgeschwindigkeit [f] des Fräasers über: $f = n \times z \times fz$ in mm/min

allg.: die Werte in den gelben Feldern liegen i.d.R. vor

Berechnungsformeln	gegeben	gegebene Werte	
fz in mm/Zahn	fz =	Vorschub f	Drehzahl n
	0,16	4000	25000
vc in mm/min	vc =	Drehzahl n in U/min	d1 in mm
	471	25000	6
Drehzahl in U/min	n =	vc in mm/min	d1 in mm
	25.000	471	6
Vorschub f in mm/min	f =	Drehzahl n in U/min	fz in mm/Zahn
	4.000	25000	0,16
			1

valeurs empiriques

- Nous pouvons assister vous d'une d'une façon technologique à tout moment
- contactez-nous!
- **bénéficiez de notre expérience**

Siemensstraße 32
73278 Schlierbach



Tel.: +49 7021 72497-0

Email: info@lesyk.de

Internet: www.lesyk.de

Disponible pour
toutes tables avec
tête de fraisage

ZÜND

ESKO

ARISTO

MultiCam

ATOM

Elitron

Mécanuméric

HAASE

Valiani