



Siemensstraße 32
73278 Schlierbach



Tel.: +49 7021 72497-0

Email: info@lesyk.de

Internet: www.lesyk.de

Arêtes de coupe lisses et sans ébavures!
Durabilité longue! conditions de coupe optimales!

Nous avons la solution adaptée pour

Dibond et Aluminium!

Avec notre outils innovantes nous vous offrons la meilleure coupe pour chaque application dans matériaux Aluminium et Dibond / Cobond

Géométrie



Grande choix de

- Fraises à 1 ou 2 dents
- Diamètre de tige jusqu'à 8 mm
- Copeau vers le haut, copeau vers le bas, copeau droit

matériaux



Sélection de matériaux

- Aluminium, composite d'aluminium
- Aluminium souple/rigide/solide
- Dibond/Cobond avec caractéristiques et combinaisons plus divers

Accessoires



- Disques anti-salissures en plastique et laiton
- Sert de butée
- protège votre pince de serrage de la saleté

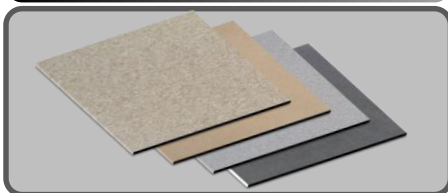
de matière de coupe



carbure de tungstène micro grains, revêtue, couche spéciale

- CAAcoat, CKAcoat, CKBcoat
- Des couteaux extrêmement robustes
- Glissement, résistant à l'usure

Tapis de fraiseage



Tapis de fraiseage

- Pour tout application le tapis idéal!
- Panneau de particules et panneau de particules MDF
- Tapis de fraiseage en 2mm, 3mm
- Sealgrip

Technologie

Zahnvorschubgeschwindigkeit

Die Drehzahl [n] des Fräasers wird über folgenden Zusammenhang berechnet: $n = v_c \times 1000 / d \times \pi$
Die Vorschubgeschwindigkeit [f] des Fräasers über: $f = n \times z \times fz$ in mm/min

allg.: die Werte in den gelben Feldern liegen i.d.R. vor

Berechnungsformeln	gesucht	Vorschub f	gegebenen Werte
fz in mm/Zahn	$fz = 0.16$	4000	Drehzahl n = 25000 z = 1
v_c in m/min	$v_c = 471$	25000	d1 in mm = 6
Drehzahl in U/min	n = 25.000	471	d1 in mm = 6
Vorschub f in m/min	f = 4.000	25000	fz in mm/Zahn = 0.16 z = 1

valeurs empiriques

- Nous pouvons assister vous d'une d'une façon technologique à tout moment
- contactez-nous!
- bénéficiez de notre expérience

Disponible pour toutes tables avec tête de fraiseage

ZÜND

ESKO

ARISTO

MultiCam

ATOM

Elitron

Mechanomic

HAS

Varan

