


vom Profi für den Profi

# Fräswerkzeuge!

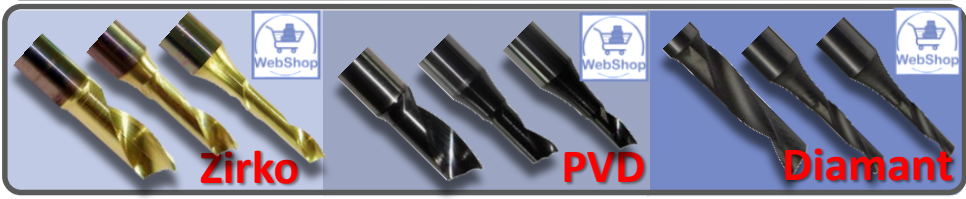


Siemensstraße 32  
73278 Schlierbach 

Tel.: +49 7021 72497-0  
Email: [info@lesyk.de](mailto:info@lesyk.de)  
Internet: [www.lesyk.com](http://www.lesyk.com)

Unser breites Sortiment an extrem scharfen Fräsern hat für jeden Anwendungsfall die passende Lösung

## typische Profiwerkzeuge



**CKAcoat**

- Hartstoffbeschichtung
- Zirkonium-Oxyd
- harte, polierte Oberflächen
- optimiert für ALU-Platten

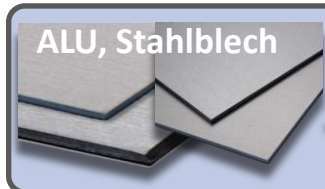
**CKBcoat**

- Hartstoffbeschichtung
- PVD, polierte Oberflächen
- optimiert für Holzlaminate
- optimiert für Dibond

**CKCcoat**

- Diamantbeschichtung
- Gleitwirkung, verschleißarm
- optimiert für Faserwerkstoffe NE-Metalle, Holz

## Einsatzbereiche



**Große Auswahl an**

- 1- und 2- Schneidern
- Schaftdurchmesser 6mm
- Up-, Straight-, Down-Cut
- Standard- und Profifräser

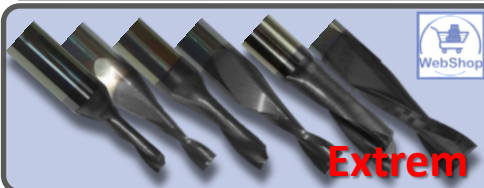
**optimiert für Materialien**

- ALU, Cobond, Dibond
- Holzwerkstoffe, Lamine
- Faserverbundwerkstoffe
- Stahlblech, KÖMASTEEL

**optimiert für den Einsatz**

- reibungsarmer Spänetransport
- sauberer, klarer Schnitt
- höhere Schnittwerte
- höhere Standzeiten

## Multifunktionsfräser und Spezialfräser



Die Drehzahl [n] des Fräsers wird über folgenden Zusammenhang berechnet:  $n = vc \times 1000 / d \times \pi$   
 Die Vorschubgeschwindigkeit [f] des Fräsers über:  $f = n \times z \times \pi$  in mm/min  
 (g: die Werte in den gelben Feldern liegen i.d.R. vor)

Berechnungsformeln		gesucht	gegebene Werte		
v in mm/Zahn	fz =	0,16	Vorschub f	Drehzahl n	z
v in m/min	vc =	471	Drehzahl n in U/min	d1 in mm	1
Drehzahl in U/min	n =	25.000	vc in m/min	d1 in mm	6
Vorschub f in mm/min	f =	4.500	Drehzahl n in U/min	fz in mm/Zahn	z
			25000	0,16	1

**CAAcoat**

- Spezialbeschichtung, extrem harte Schneidkanten
- Gleitwirkung, verschleißarm
- optimiert für ALU-Verbundplatten, Stahlbleche, KÖMASTEEL, MasterBond

**Erfahrungswerte / Technologie**

- Wir können Sie jederzeit technologisch unterstützen
- sprechen Sie uns an!
- Nutzen Sie unsere Erfahrungskompetenz

## Verfügbar für alle Anlagen mit Frässpindel

