

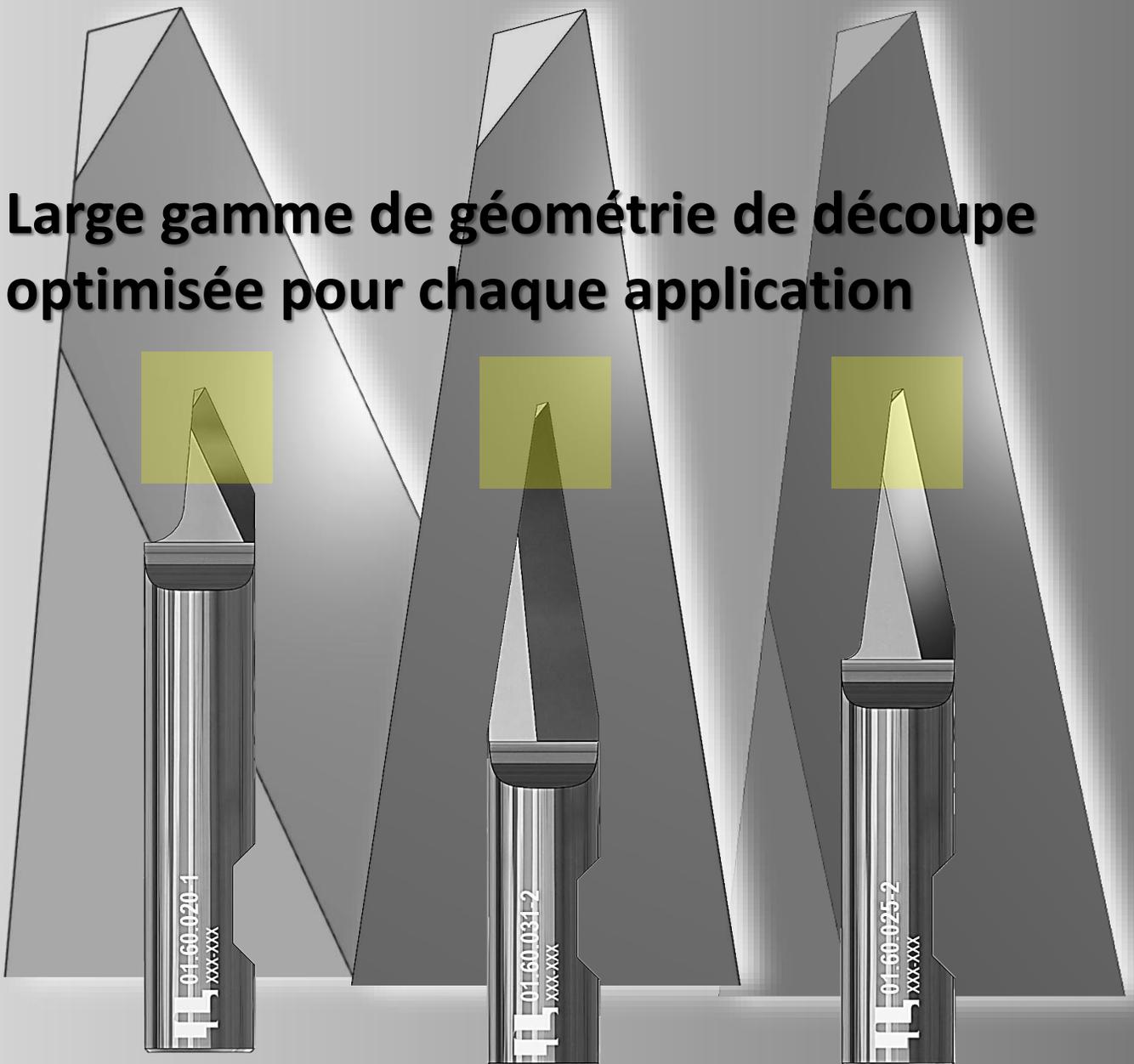
Lesyk NEWS

Série Standard / Multifonction
Heavy-Cut / Soft-Cut

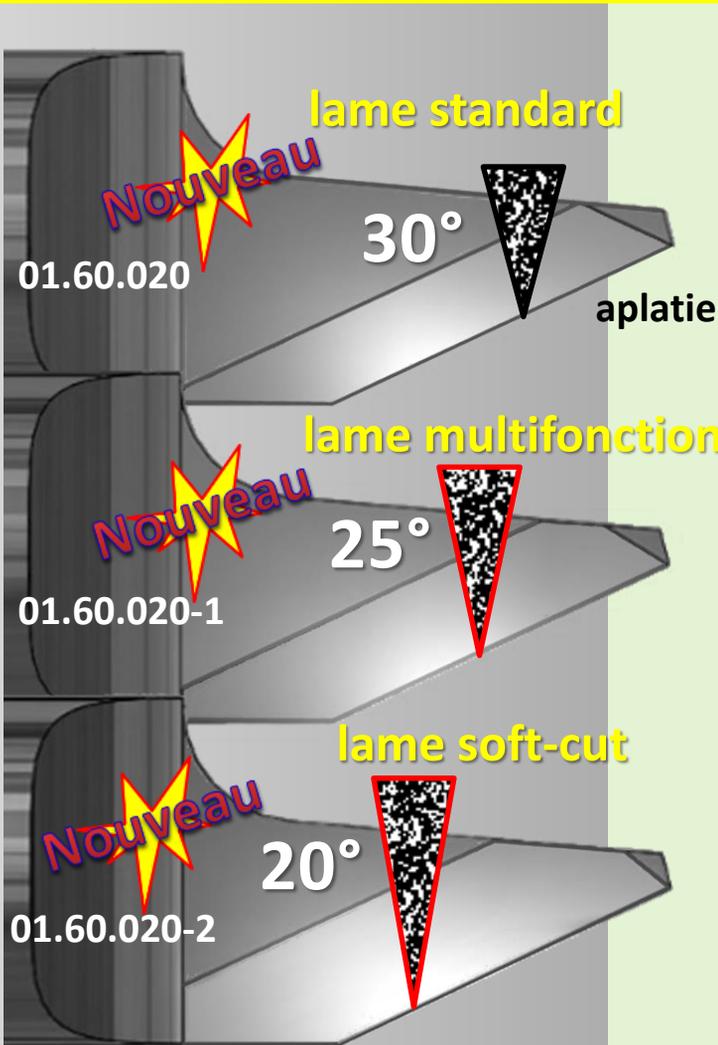
Conception éprouvée – systématiquement optimisée
... toujours une coupe d'avance

**Lames à tige ronde - Design des
pointes de coupe optimisé**

**Large gamme de géométrie de découpe
optimisée pour chaque application**



profondeur de coupe 5 mm



Fonction spéciale:

Pointe de coupe aplatie

Vitesse de découpe optimale

angle de biais à 30°

Plus grande stabilité de la surface de coupe contre l'écaillage

pour matériaux solides et abrasifs

angle de biais à 25°

Surface de coupe plus solide pour éviter les évasions.

Moindre résistance de coupe, vitesse de coupe plus élevée

pour matériaux mi-rigides

angle de biais à 20°

Conception très acérée.

La résistance la moindre, vitesse de coupe élevée

pour matériaux souples et fibreux

matériaux recommandés:

joint, matériel joint, carton plein, panneau léger en mousse, plaques de mousse avec surface en papier, mousses, matériaux mousse, mousses souples, carton ondulé, matériel d'emballage, carton plume, plaque plume

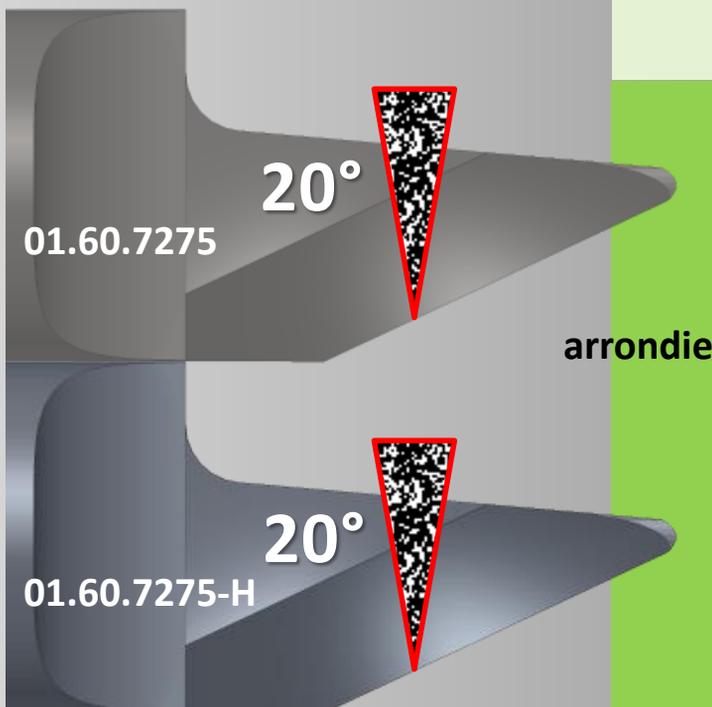
Fonction spéciale:

Pointe de coupe arrondie

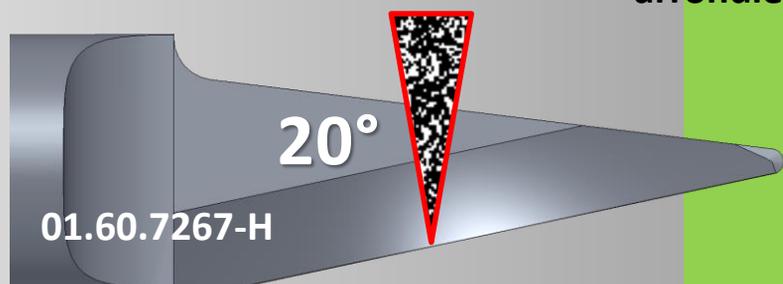
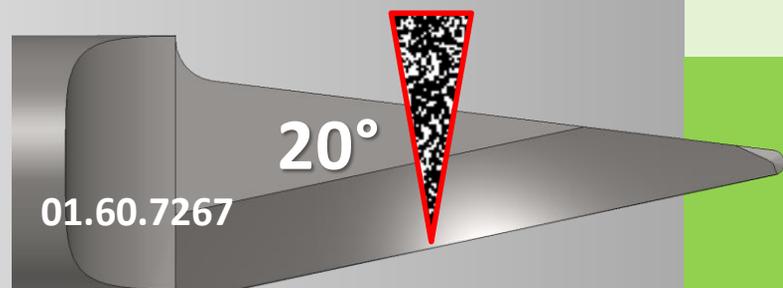
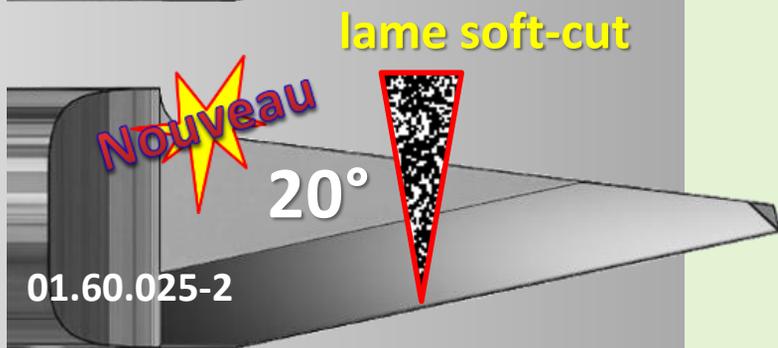
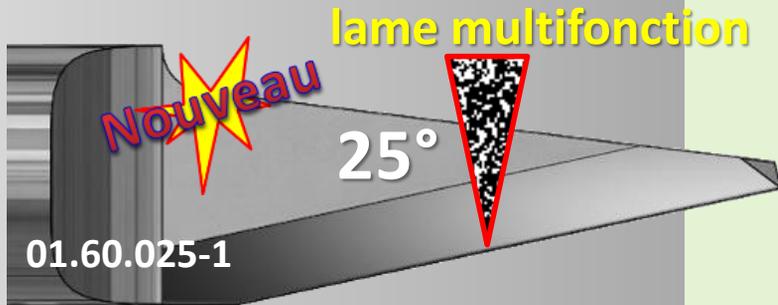
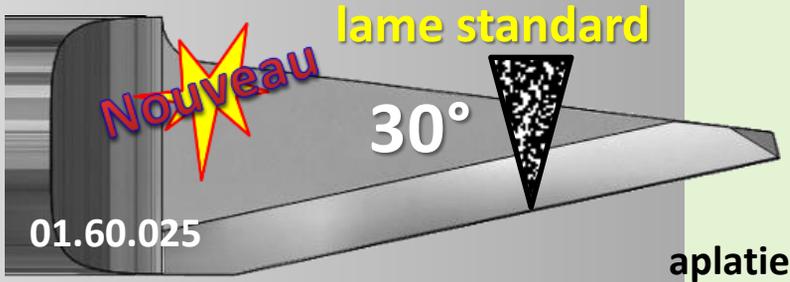
Adaptation

en matériau TC plus dur.

Un matériau à structure plus dure améliore l'efficacité et la durée de vie de la lame dans des matériaux abrasifs. La tendance à la rupture dépend du matériel à couper.



profondeur de coupe 10 mm



Fonction spéciale::

Pointe de coupe aplatie

Vitesse de découpe optimale

angle de biais à 30° du tranchant

Grande stabilité de la surface de coupe pour éviter les évasions

pour matériaux solides et abrasifs

Angle de biais 25° du tranchant

Surface de coupe plus solide pour éviter les évasions.

Moindre résistance de coupe,

vitesse de coupe plus élevée

pour matériaux mi-rigides

Angle de biais 20° du tranchant

Conception très acérée

Résistance de coupe la moindre,

haute vitesse de coupe

pour matériaux souples et fibreux

matériaux recommandés:

joint, matériel joint, carton plein,

panneau léger en mousse, plaques de

mousse avec surface en papier, mousses

matériaux mousse, mousses souples,

carton ondulé, matériel d'emballage,

carton plume, plaque plume

Fonction spéciale::

Pointe de coupe arrondie

Adaptation

en matériau TC plus dur.

Un matériau à structure plus dure

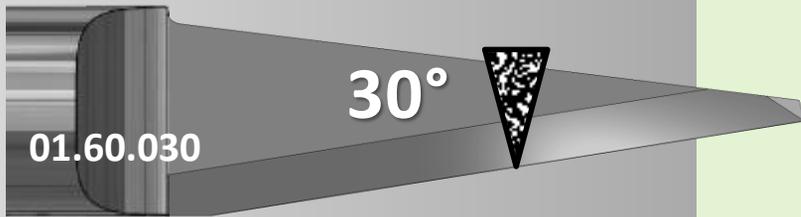
améliore l'efficacité et la durée de vie

de la lame dans des matériaux

abrasifs. La tendance à la rupture

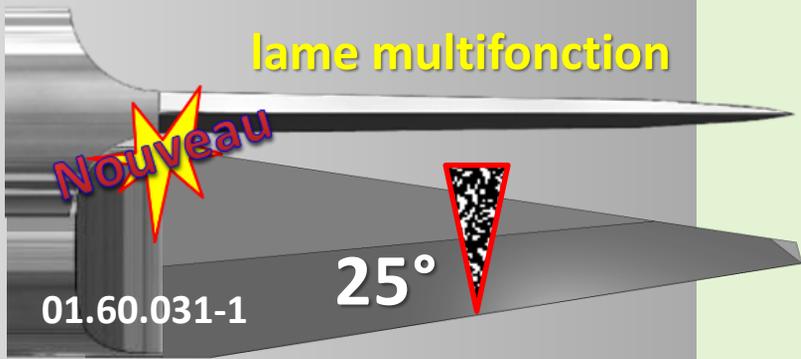
dépend du matériel à couper.

profondeur de coupe 15 mm

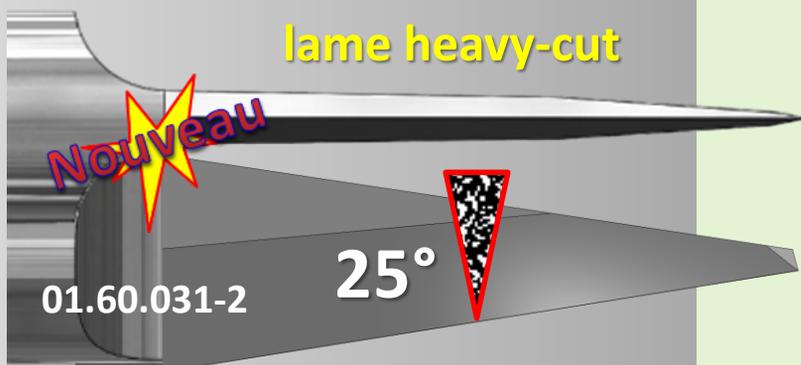


aplatie

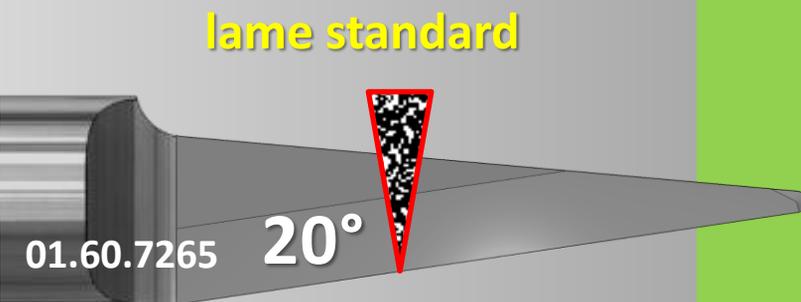
Pointe de coupe aplatie
vitesse de coupe optimale
angle de biais 30° du tranchant
Haute stabilité de la surface de coupe pour éviter les évasions



Pointe de lame aplatie
vitesse de coupe optimale
angle de biais 25° du tranchant
Conception de lame solide
Stabilité de la surface de coupe augmentée pour éviter les évasions
Résistance moindre de coupe, vitesse de coupe plus élevée
pour matériaux mi-rigides

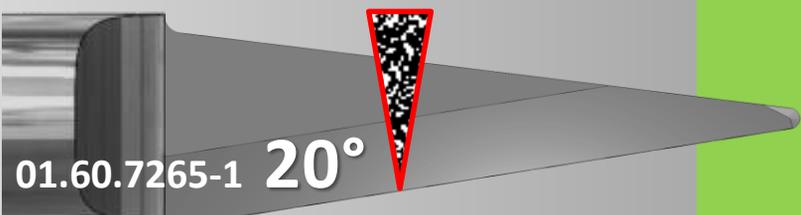


angle de biais 25° du tranchant
conception très solide
Haute stabilité de la surface de coupe pour éviter les évasions.
Conception très solide pour matériaux très rigides comme par ex. carton ondulé épais



arrondie

matériaux recommandés:
joint, matériel joint, carton plein, panneau léger en mousse, plaques de mousse avec surface en papier, mousses matériaux mousse, mousses souples, carton ondulé, matériel d'emballage, carton plume, plaque plume

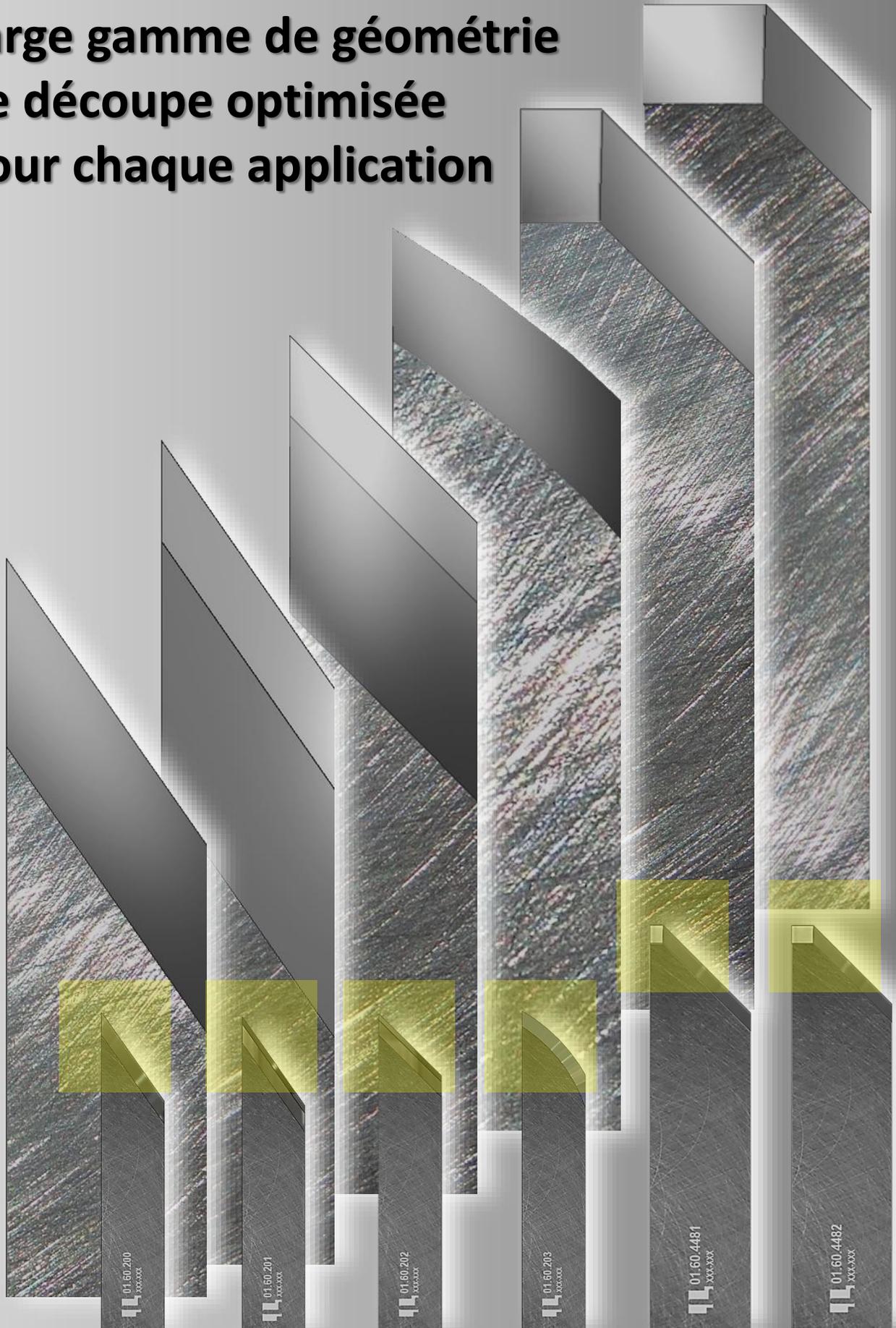


Pointe de coupe arrondie

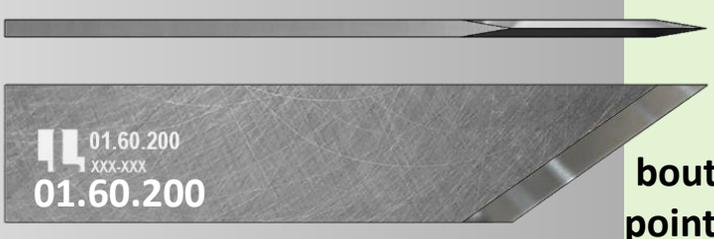
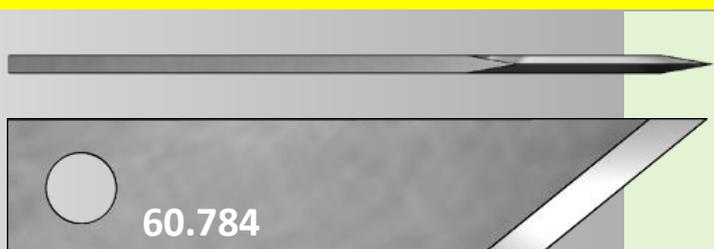
Pointe arrondie
conception plus solide
angle de biais 20° du tranchant
Conception très acérée
pour matériaux souples et fibreux

Lames plates - Design des pointes de coupe optimisé

Large gamme de géométrie de découpe optimisée pour chaque application



Lames plates - modèle de série 784



bout
pointu



Lame
arrondie

La géométrie de la lame arrondie produit plus de pression vers le bas lors de la coupe tirée tout en réduisant simultanément la force de glissement, évite l'effilochage et la déchirure de la couche supérieure.

matériaux recommandés:

toile, carton pliant, feuille magnétique, papier, polycarbonates, tissu en polyester

lame originale Martor 784
version bande acier

Fonction spéciale:

En matériau TC
dimensions précises
durée de vie plus longue
angle de biais 35°
profondeur de coupe 8 mm

angle de biais 35°
profondeur de coupe 8 mm
tranchant à double biseau, le biseau augmente la stabilité de la surface de coupe pour éviter les évasions.

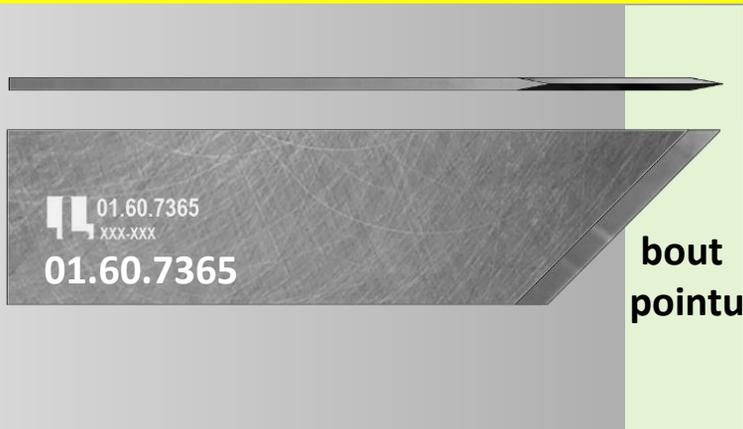
angle de biais 45°
profondeur de coupe 5,5 mm
tranchant à double biseau, le biseau augmente la stabilité de la surface de coupe pour éviter les évasions.

matériaux recommandés:

dessous de verre en carton, joint, matériel joint, carton display, matériaux flexibles plus minces, DuPont™ Tyvek®, carton pliant, clichés et plaques pour la flexographie (Cyrel®), foamboard, matériaux très abrasifs, papier d'inkjet, carton plein, papier d'art, film laqué, plaque de vernissage, toile, feuilles magnétiques, matière à fort contenu recyclé, carton ondulé mirco, papier, carton plume, plaque plume, carton, matériaux en PC (Lexan®), tissu en polyester, feuilles de sablage, matériaux résistants à base de papier

lame arrondie
profondeur de coupe 5,5 mm
très bonnes performances de coupe

Lames plates - modèle de série ZCK

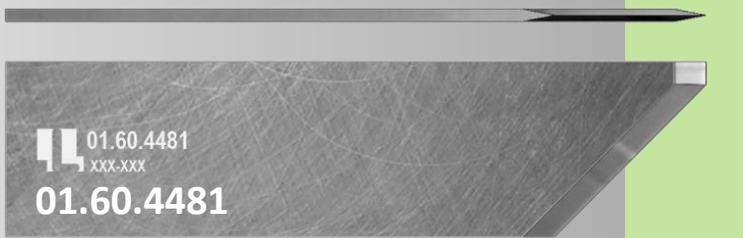


bout pointu

matériaux recommandés:
tissus techniques

Fonction spéciale:

angle de biais 45°
profondeur de coupe 9 mm env.
angle tranchant fin



aplatie

matériaux recommandés:

fibres aramide, fibres de carbone, carton ondulé, tissu, feutre, fibres de verre, non-tissé, nylon, tissu en polyester, panneau sandwich, cuir, caoutchouc

Pointe de coupe aplatie
angle de biais 45°
profondeur de coupe 8 mm env.



Pointe de coupe aplatie
forme large
angle de biais 45°
profondeur de coupe 7 mm env.



bout pointu

matériaux recommandés:
tissus techniques

Pointe de coupe pointue
angle de biais 45°
profondeur de coupe 9 mm env.
tranchant à double biseau



Lame arrondie

lame arrondie
profondeur de coupe 8,5 mm
très bonnes performances de coupe

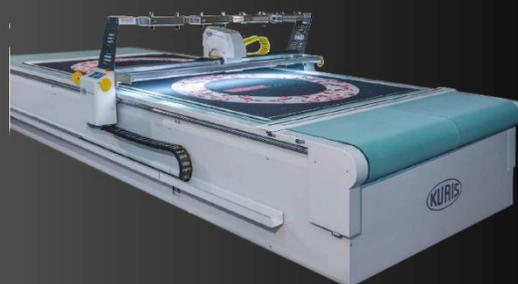
La géométrie de la lame arrondie produit plus de pression vers le bas lors de la coupe tirée tout en réduisant simultanément la force de glissement, évite l'effilochage et la déchirure de la couche supérieure.

Accessoires tapis de découpe



Nous vous invitons à nous contacter pour profiter de notre longue expertise !

Disponible pour les marques de traceurs



Venez visiter notre boutique en ligne.
Ici vous trouverez votre outil approprié.
Solutions d'outillage selon les souhaits du client!

Lesyk GmbH | Siemensstraße 32 | D-73278 Schlierbach

Téléphone: +49 (0) 7021 72497 0 | Télécopieur +49 (0) 7021 72497 20

Lieu de juridiction: Tribunal d'instance de Ulm HBR 732762

No. TVA : DE 303 455 039 | Dirigeant : Günter Lesyk

E-Mail info@lesyk.de