



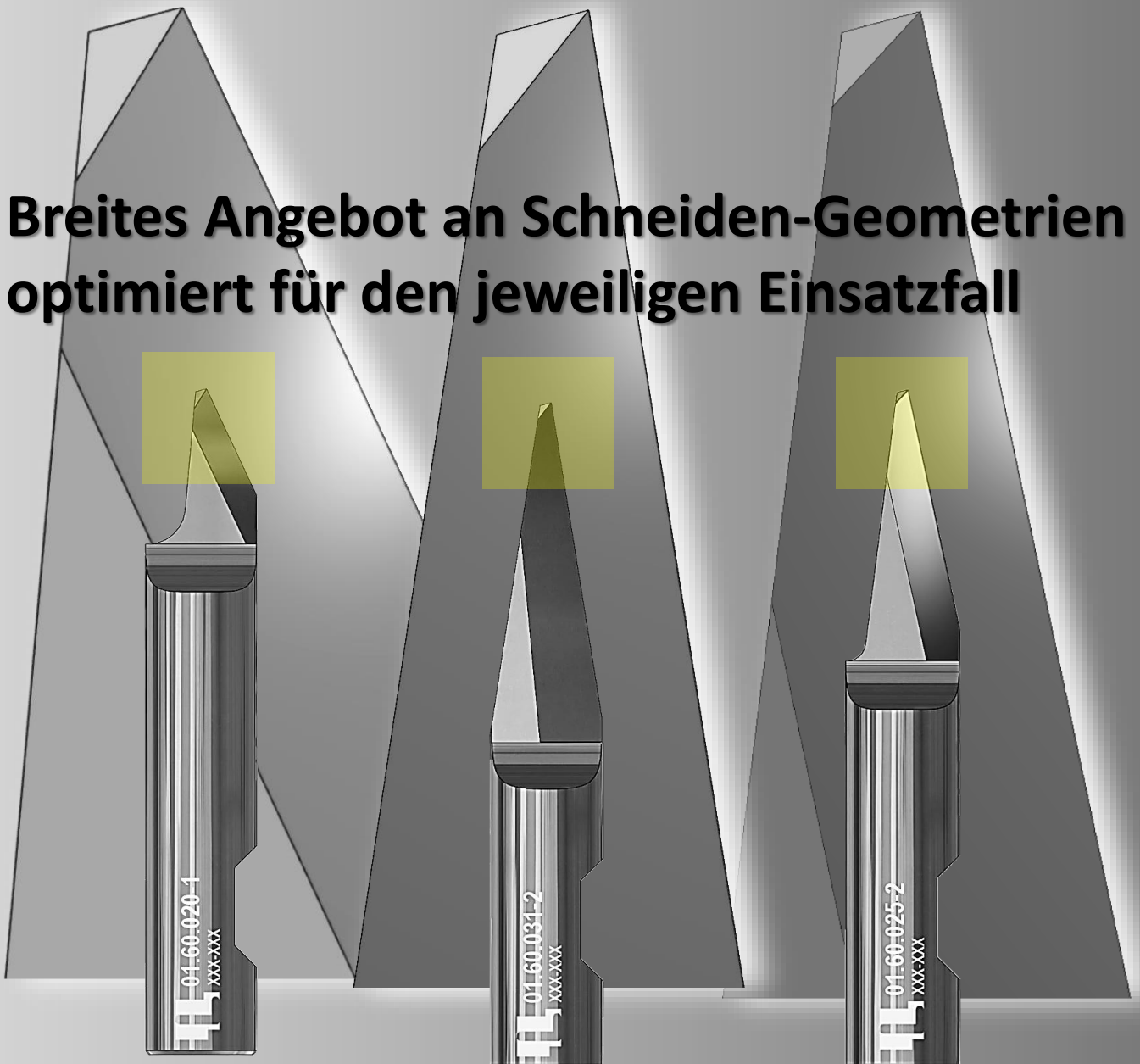
Lesyk NEWS

Standard- / Multifunktions- / Heavy-Cut
und Soft-Cut-Serie

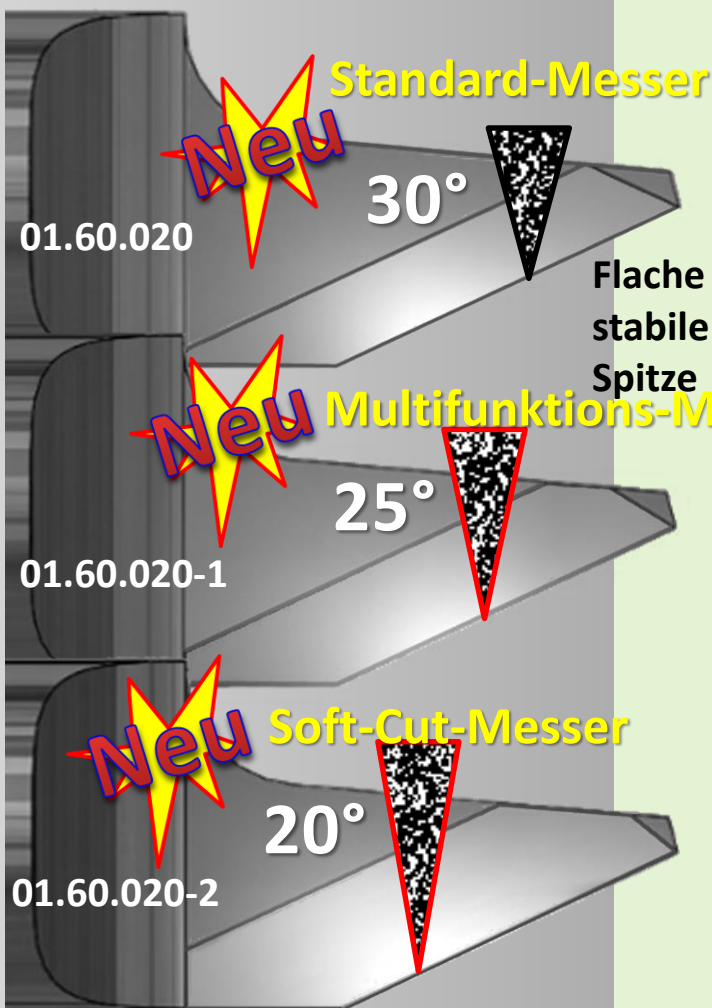
Bewährte Designs – konsequent optimiert!
... immer einen Schnitt voraus

Rundschaftmesser - verbesserte Schneidspitzen-Designs

Breites Angebot an Schneiden-Geometrien
optimiert für den jeweiligen Einsatzfall



Schneidtiefe 5 mm



Besonderheiten:

Flach angeschliffene Klingenspitze optimale

Schneidgeschwindigkeiten 30°

Keilwinkel der Schneide

Hohe Stabilität der Schneidfläche gegen Ausbrüche

für feste und abrasive Materialien

25° Keilwinkel der Schneide

Höhere Stabilität der Schneidfläche gegen Ausbrüche.

Geringerer Schneidwiderstand

höhere Schneidgeschwindigkeit

für mittelharte Materialien

20° Keilwinkel der Schneide

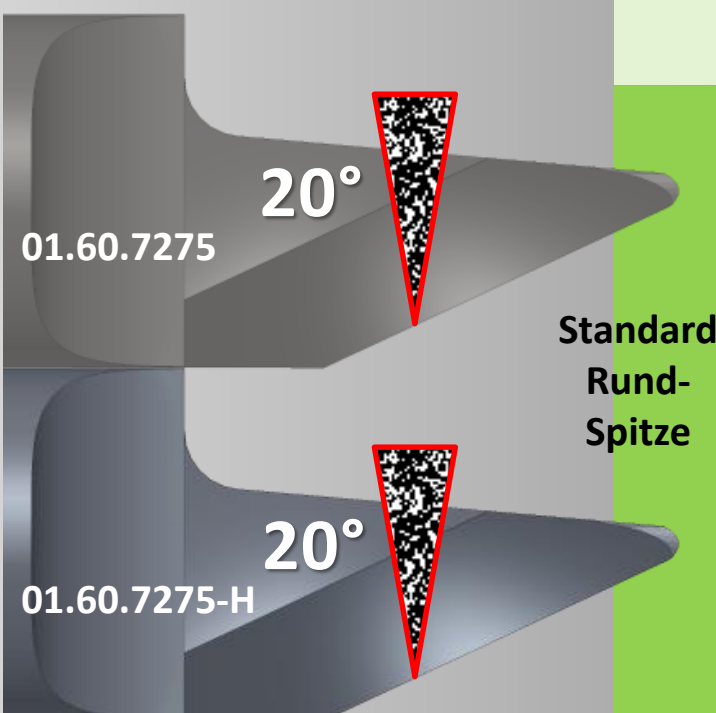
Extrem scharfe Ausführung

Geringster Schneidwiderstand hohe Schneidgeschwindigkeit

für weiche und faserige Materialien

Empfohlene Materialien:

Dichtungen, Dichtungsmaterial, Karton, Leichtschäumplatten, Papier-Schaumstoffplatte, Schaumstoffe, Schaumstoffmaterial, weiche Schaumstoffe, Wellpappe, Verpackungsmaterial



Besonderheiten:

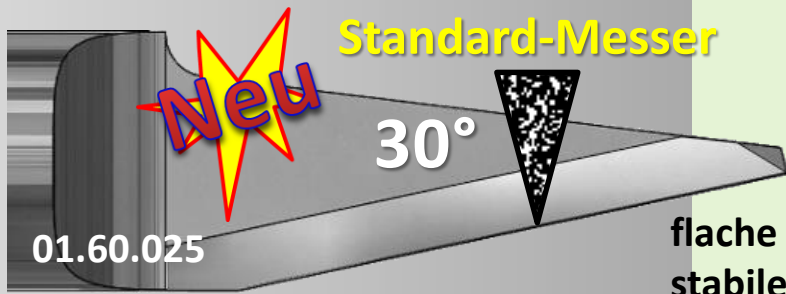
Gerundete Schneiden-Spitze

Anpassung aus **härterem VHM**

Material. Härtere Materialstruktur erhöht die Schneidleistung und Standzeit in abrasivem Materialien.

Bruchempfindlichkeit abhängig von dem zu schneidenden Material.

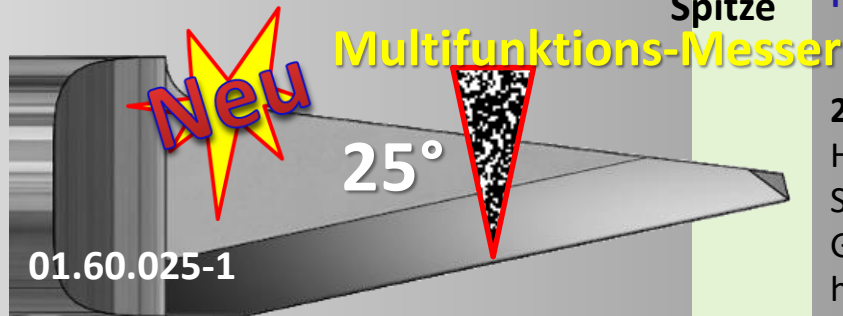
Schneidtiefe 10 mm



flache
stabile
Spitze

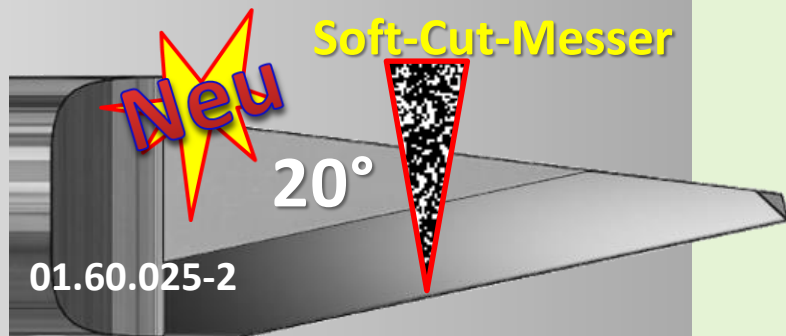
Besonderheiten:

Flach angeschliffene
Klingenspitze optimale
Schneidgeschwindigkeiten 30°
Keilwinkel der Schneide
Hohe Stabilität der Schneidfläche
gegen Ausbrüche
für feste und abrasive Materialien



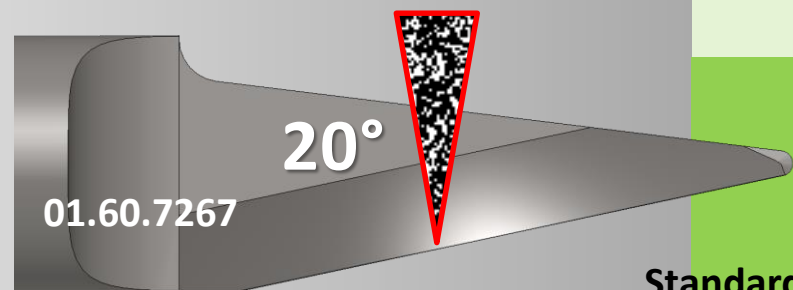
25° Keilwinkel der Schneide

Höhere Stabilität der
Schneidfläche gegen Ausbrüche.
Geringerer Schneidwiderstand
höhere Schneidgeschwindigkeit
für mittelharte Materialien



20° Keilwinkel der Schneide

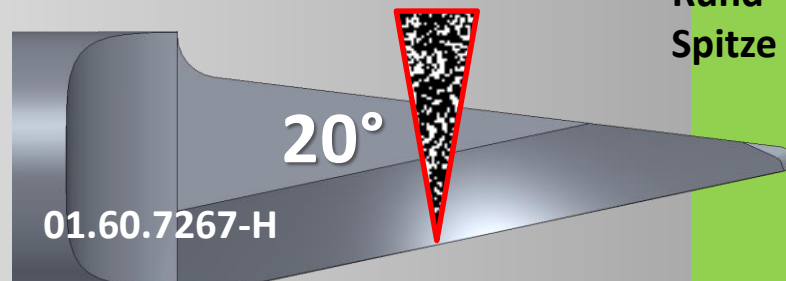
Extrem scharfe Ausführung
Geringster Schneidwiderstand
hohe Schneidgeschwindigkeit
**für weiche und faserige
Materialien**



Standard
Rund-
Spitze

Empfohlene Materialien:

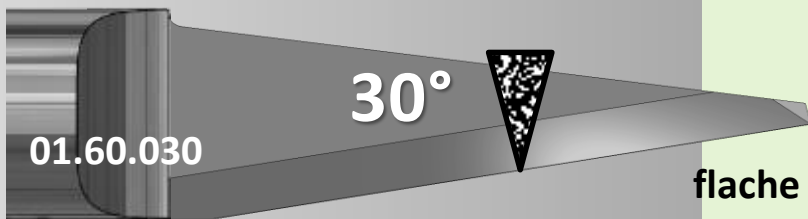
Dichtungen, Dichtungsmaterial,
Karton, Leichtschaumplatten, Papier-
Schaumstoffplatte, Schaumstoffe,
Schaumstoffmaterial, weiche
Schaumstoffe, Wellpappe,
Verpackungsmaterial



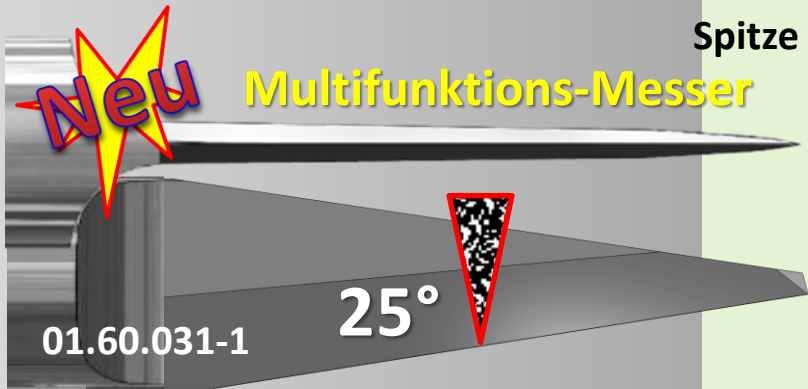
Besonderheiten:

Gerundete Schneiden-Spitze
Anpassung aus **härterem VHM**
Material. Härtere
Materialstruktur erhöht die
Schneidleistung und Standzeit in
abrasivem Materialien.
Bruchempfindlichkeit abhängig
von dem zu schneidenden
Material.

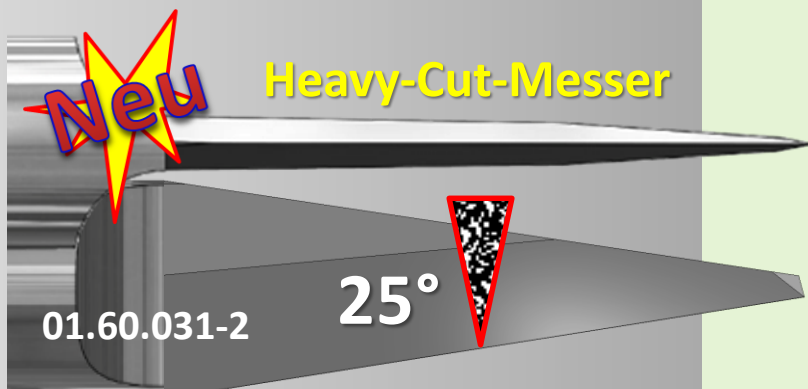
Schneidtiefe 15 mm



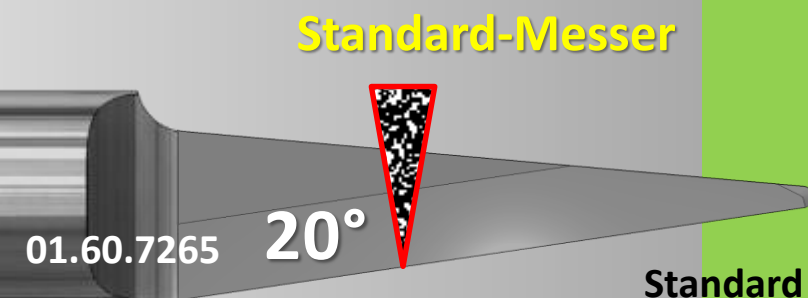
Flach angeschliffene Klingenspitze optimale Schneidgeschwindigkeiten 30° Keilwinkel der Schneide Hohe Stabilität der Schneidfläche gegen Ausbrüche



Flach angeschliffene Klingenspitze optimale Schneidgeschwindigkeiten 25° Keilwinkel der Schneide **Stabile Klingenausführung** Höhere Stabilität der Schneidfläche gegen Ausbrüche. Geringerer Schneidwiderstand höhere Schneidgeschwindigkeit **für mittelharte Materialien**

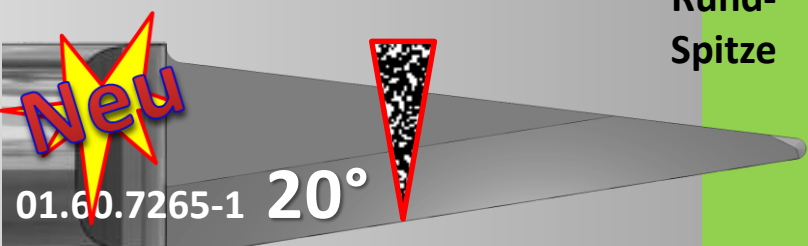


25° Keilwinkel der Schneide **Sehr stabile Klingenausführung** Hohe Stabilität der Schneidfläche gegen Ausbrüche. **Extrem stabile Ausführung für sehr harte Materialien wie z.B. Schwerwellpappe**



Standard-Messer

Empfohlene Materialien: Dichtungen, Dichtungsmaterial, Karton, Leichtschaumplatten, Papier-Schaumstoffplatte, Schaumstoffe, Schaumstoffmaterial, weiche Schaumstoffe, Wellpappe, Verpackungsmaterial

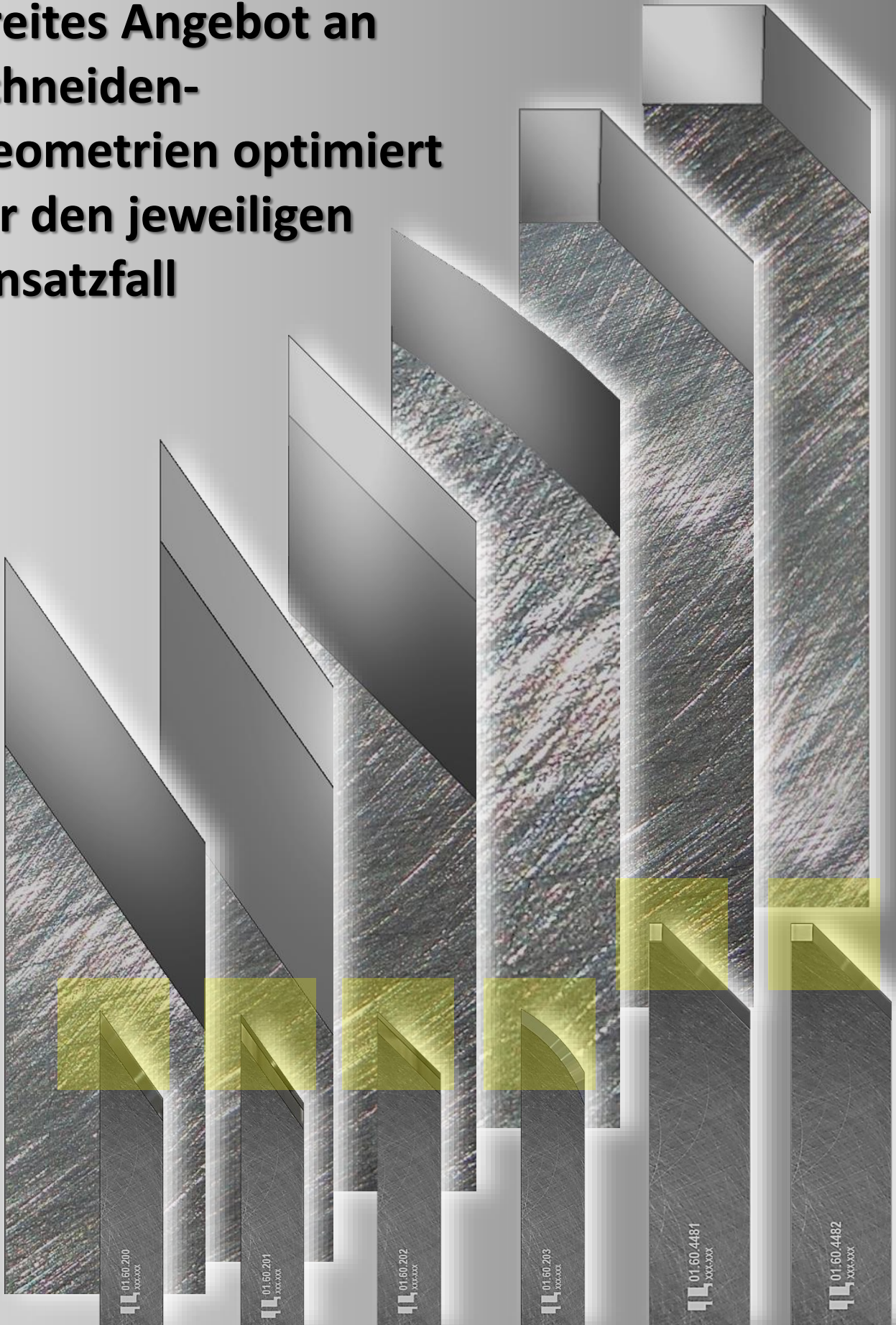


Gerundete Schneiden-Spitze Basis-Ausführung

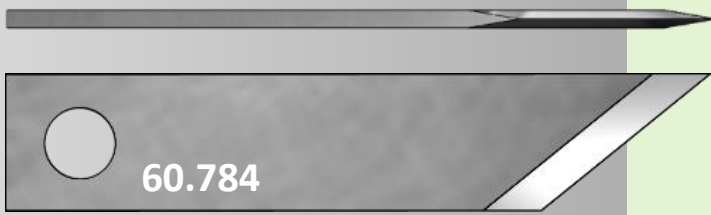
Gerundete Schneiden-Spitze **Stabilere Ausführung** 20° Keilwinkel der Schneide **Extrem scharfe Ausführung für weiche und faserige Materialien**

Flachmesser - verbesserte Schneidspitzen-Designs

Breites Angebot an
Schneiden-
Geometrien optimiert
für den jeweiligen
Einsatzfall



Flachmesser 784 - Baureihe



60.784



01.60.200
XXX-XXX

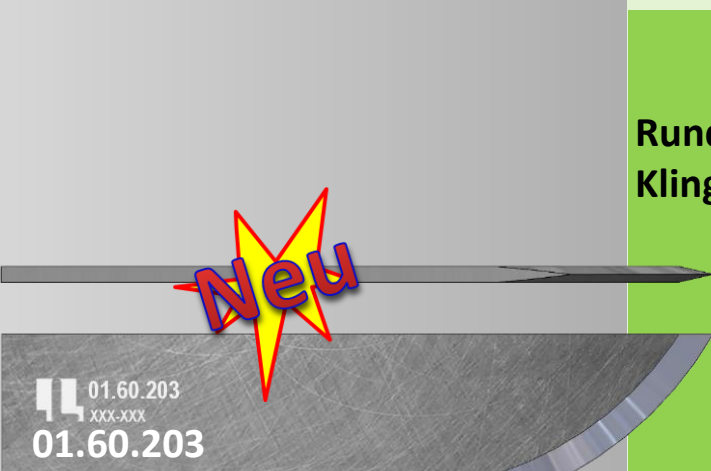
ausgeprägte Spitze



01.60.201
XXX-XXX



01.60.202
XXX-XXX



01.60.203
XXX-XXX

Rund-Klinge

Empfohlene Materialien:

Leinwand, Faltkarton, Magnetfolie, Papier, Polycarbonate, Polyestergerewebe

Standard-MARTOR-Klinge
Bandstahl-Ausführung

Besonderheiten:

maßgenaue VHM-Ausführung,

höhere Standzeit

Schneiden-Winkel 35°

Schneidtiefe 8 mm

Schneiden-Winkel 35°

Schneidtiefe 8 mm

Facettenschliff, dadurch
hohe Stabilität der Schneidfläche
Reduzierung von Ausbrüchen

Schneiden-Winkel 45°

Schneidtiefe 5,5 mm

Facettenschliff, dadurch
hohe Stabilität der Schneidfläche
Reduzierung von Ausbrüchen

Empfohlene Materialien:

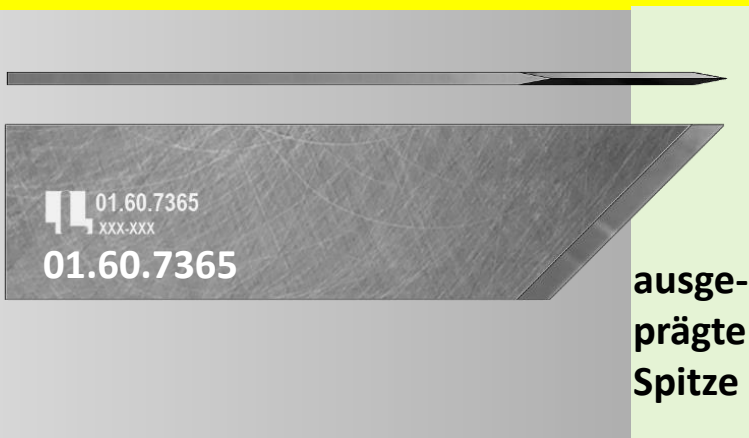
Bierfilze, Bierdeckel, Dichtungen, Dichtungsmaterial, Display-Karton, dünne flexible Materialien, DuPont™ Tyvek®, Faltkarton, Flexo-Klischees (Cyrel®-Platten), Foamboard, Hochabriebfeste Werkstoffe, Inkjet-Papier, Karton, Kunstdruckpapier, Lackfolie, Lackplatten, Leinwand, Magnetfolien, Material mit hohem Recyclinganteil, Mikrowelle, Papier, Papier-Schaumstoffplatte, Pappe, PC-Materialien (Lexan®), Polyestergerewebe, Sandstrahlfolie, schwere papierbasierte Materialien

Radiusklinge

Schneidtiefe 5,5 mm

Sehr gute Schnittleistung

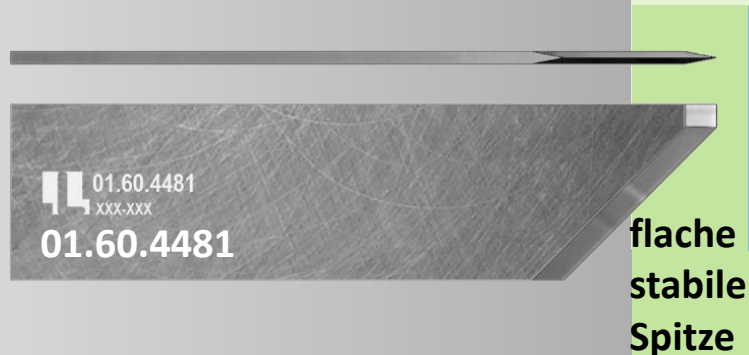
Flachmesser ZCK - Baureihe



Empfohlene Materialien:
Technisches Gewebe

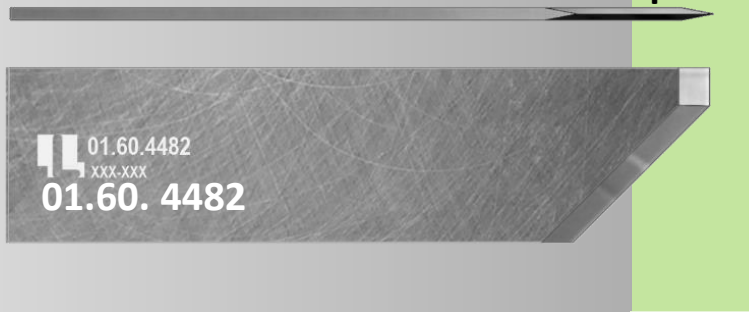
Besonderheiten:

Schneiden-Winkel 45°
Schneidtiefe ca. 9 mm
schlanker Keilwinkel

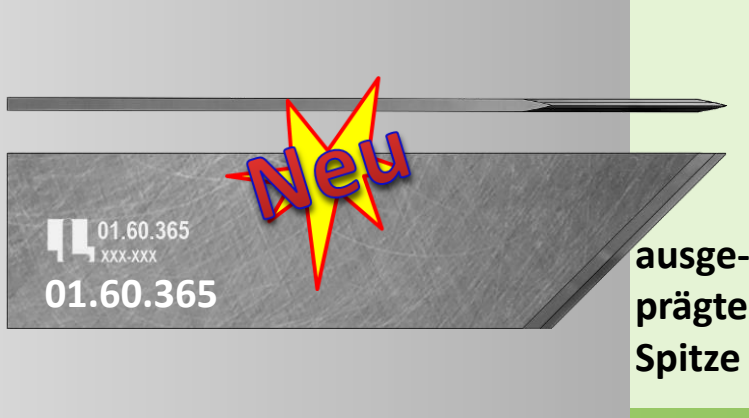


Empfohlene Materialien:
Aramidfaser, Carbonfaser, Wellpappe, Gewebe, Filz, Glasfaser, Vliesstoff, Nylon, Polyesterweben, Sandwichplatte, Lederhaut, Gummi

Schneidenspitze abgeflacht
Schneiden-Winkel 45°
Schneidtiefe ca. 8 mm



Schneidenspitze abgeflacht,
breite Ausführung
Schneiden-Winkel 45°
Schneidtiefe ca. 7mm



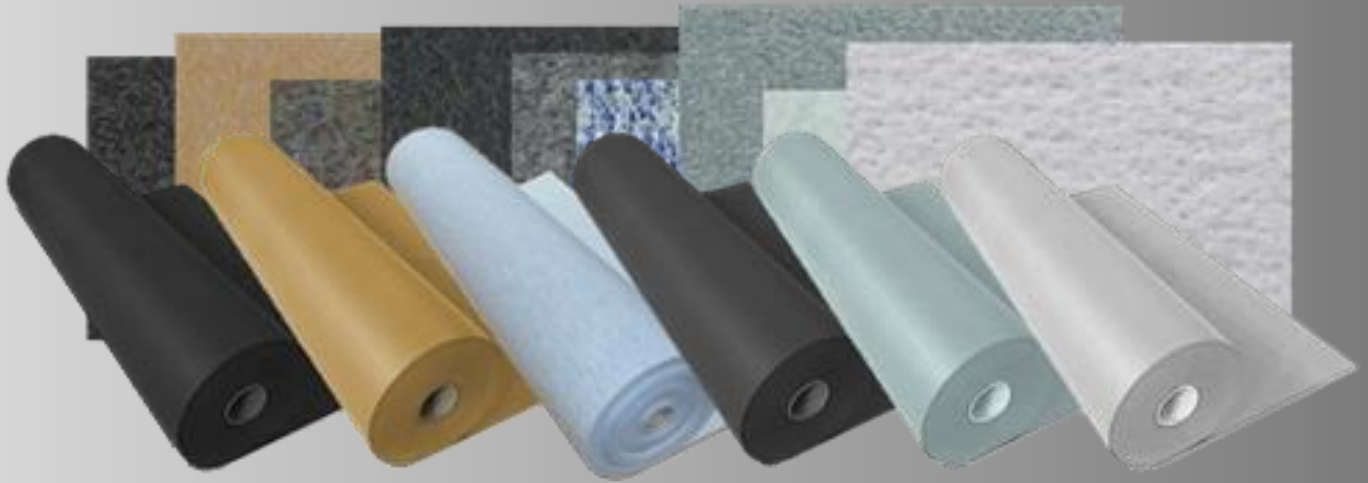
Empfohlene Materialien:
Technisches Gewebe

Schneide spitzig
Schneiden-Winkel 45°
Schneidtiefe ca. 9 mm
Facettenschliff



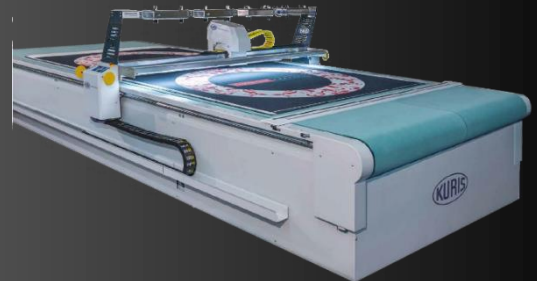
Radiusklinge
Schneidtiefe 8,5 mm
Sehr gute Schnittleistung

Zubehör - Schneidunterlagen



sprechen Sie uns an
nutzen Sie unsere **Erfahrungskompetenz!**

Verfügbar für verschiedene Fräsplotter



Lesyk Shop
Click here

Besuchen Sie unseren Shop.
Hier finden Sie Ihr passendes Werkzeug.
Werkzeuglösungen nach Kundenwunsch!

Lesyk GmbH | Siemensstraße 32 | D-73278 Schlierbach
Telefon +49 (0) 7021 72497 0 | Fax +49 (0) 7021 72497 20
Handelsregister: Amtsgericht Ulm HRB 732762
USt. ID: DE 303 455 039 | Geschäftsführer: Günter Lesyk
E-Mail info@lesyk.de